

SPAZZOLE E RULLI ARC

ACCIAIO TEMPRATO PER RIGATURA

ARCA0200

La spazzola speciale in acciaio temprato 3.0 è usata per il processo di velocizzazione della soletta nelle discipline veloci. Ha la funzione di micro-rigare l'impronta per consentire uno scorrimento migliore delle micro-gocce d'acqua agglomerate in forma globulare fra soletta e neve. Viene utilizzata sulla paraffina di saturazione senza spatolarla, in



modo tale che lo strato di paraffina in eccesso lubrifichi l'azione meccanica dei fili in acciaio. La spazzola dev'essere tenuta di traverso rispetto allo sci ed inclinata a 45° rispetto alla soletta in modo tale che i fili di acciaio scorrano liberamente e micro-righino la soletta senza impuntarsi. Si eseguono da 5 a 10 passaggi in continuità da punta a coda asportando la paraffina in eccesso senza far apparire l'impronta della soletta. È una procedura fondamentale per le discipline veloci.

ACCIAIO TEMPRATO A FILO INCLINATO con giro nylon nero di contenimento

ARCA0210

La spazzola in acciaio temprato 2.5 è usata in Coppa del Mondo per la prima spazzolatura di qualsiasi paraffina da gara nelle discipline veloci e per il processo di velocizzazione della soletta nelle discipline tecniche. Ha la funzione di micro-rigare l'impronta per consentire uno scorrimento migliore delle micro-gocce d'acqua agglomerate in forma globulare fra



soletta e neve. Viene utilizzata dopo aver asportato l'eccesso di paraffina di saturazione con la spatola in plexiglass senza far apparire l'impronta, in modo tale che rimanga uno strato sottile di paraffina a lubrificare l'azione meccanica dei fili in acciaio. La spazzola ha i fili inclinati affinché scorrano liberamente e righino la soletta senza impuntarsi. Si eseguono 3 cicli di spazzolatura da punta a coda con movimento ondulatorio facendo apparire l'impronta della soletta. Il giro esterno in fili di nylon evita che i fili metallici si pieghino verso l'esterno.

ACCIAIO INOX RIGIDO A FILO DIRITTO con giro nylon nero di contenimento

ARCA0161

È usata in Coppa del Mondo per la prima spazzolatura di qualsiasi tipo di paraffina da gara in tutte le discipline in alternativa alla spazzola ARCA0210 ma è prodotta con un filo ondulado in acciaio inox più fine e corto pertanto con una rigidità simile. Asporta la paraffina in eccesso lasciata dalla spatola in plexiglass e micro-riga l'impronta per consentire uno scorrimento migliore delle micro-gocce d'acqua agglomerate in forma globulare fra soletta e neve. La spazzola ha i fili dritti per poterla utilizzare nei due sensi mantenendo la rigidità costante ed aumentando la durata nel tempo. Si eseguono 3 cicli di spazzolatura da punta a coda con movimento ondulatorio facendo apparire l'impronta della soletta. Il giro esterno in fili di nylon evita che i fili metallici si pieghino verso l'esterno.



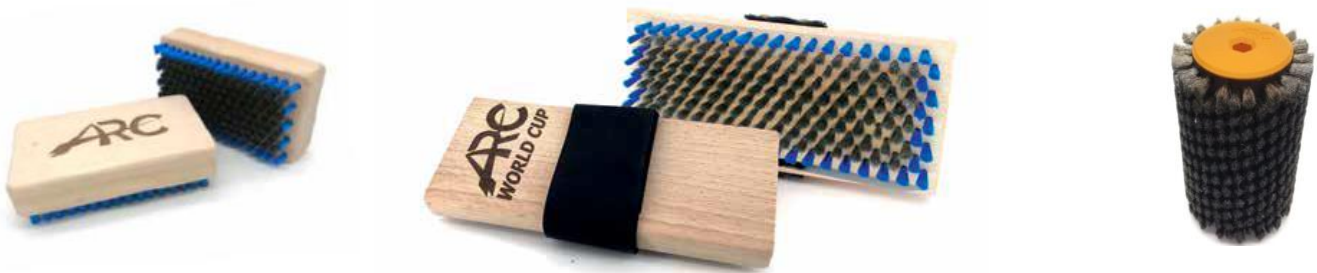
ACCIAIO INOX FINE 1.0 con giro nylon blu di contenimento

ARCA0110

ARCA0165

ARCA0435-335-365

È utilizzata per liberare in profondità la soletta da qualunque tipo di paraffina da gara microcristallina, dura ed alto fondente. Agisce in profondità e libera completamente l'impronta della soletta, lasciando un velo di sciolina quasi



monomolecolare che garantisce immediatamente la massima accelerazione e velocità. Ha anche la funzione di micro-rigare più finemente l'impronta per consentire uno scorrimento migliore delle micro-gocce d'acqua agglomerate in forma globulare fra soletta e neve. Infine questa spazzola può anche essere utilizzata durante le operazioni di pulitura della soletta per far agire in profondità il detergente. Si eseguono 3 cicli di spazzolatura da punta a coda con movimento ondulatorio (spazzole manuali) liberando in profondità le micro-incisioni dell'impronta. Le spazzole manuali vengono realizzate con il giro esterno in nylon per evitare che i fili metallici si pieghino verso l'esterno. Le spazzole ROTO vengono realizzate con l'inserzione a spirale per incrementare la superficie e la capacità di spazzolatura senza lasciare strisce verticali sulla soletta come avviene con le spazzole rotanti standard.

OTTONE RIGIDO con giro nylon bianco di contenimento

ARCA0120

ARCA0170

ARCA0440-340-370

Ha lo stesso utilizzo dell'ACCIAIO RIGIDO INOX 2.0 ma, contrariamente all'acciaio, non ha la funzione di micro-rigare l'impronta. Pertanto alcuni ski-men in Coppa del Mondo sia di sci alpino che di sci nordico preferiscono utilizzare



l'ottone rigido per la prima spazzolatura delle paraffine da gara. Si eseguono 3 cicli di spazzolatura da punta a coda con movimento ondulatorio facendo apparire l'impronta sulla soletta. Le spazzole manuali vengono realizzate con il giro esterno in nylon per evitare che i fili metallici si pieghino verso l'esterno.

OTTONE FINE con giro nylon nero di contenimento

ARCA0125

ARCA0175

Ha lo stesso utilizzo dell'ACCIAIO FINE INOX 1.0 ma, contrariamente all'acciaio non ha la funzione di micro-rigare finemente l'impronta. Pertanto alcuni ski-men di Coppa del Mondo sia di sci alpino che di sci nordico preferiscono utilizzare l'ottone fine per liberare in profondità l'impronta con qualunque tipo di paraffina da gara alto fondente,



microcristallina, dura. Inoltre questa spazzola viene comunemente utilizzato durante le operazioni di pulitura della soletta per fare agire in profondità il detergente. Si eseguono 3 cicli di spazzolatura da punta a coda con movimento ondulatorio (spazzole manuali) liberando in profondità i micro-solchi dell'impronta della soletta. Le spazzole manuali vengono realizzate con il giro esterno in nylon per evitare che i fili metallici si pieghino verso l'esterno. Le spazzole ROTO vengono realizzate con l'inserzione a spirale per incrementare la superficie e la capacità di spazzolatura senza lasciare strisce verticali sulla soletta come avviene con le spazzole rotanti standard.

TAMPICO

ARCA0100

ARCA0150

ARCA0430-330-360

Il tampico è una fibra naturale vegetale proveniente per essiccazione da un'agave delle aree semi-desertiche del Messico settentrionale, la Lechuguilla. È un materiale flessibile e resistente con una trama molto fine che mantiene inalterate le sue qualità nel tempo. Il colore naturale della fibra è bianco crema e la sua caratteristica principale è una micro abrasività unica nel suo genere dovuta alla presenza di cristalli di ossalato di calcio incorporati. Il tampico viene utilizzato



per la seconda spazzolatura della soletta levigando a livello nanometrico il lavoro di micro-rigatura iniziato con le spazzole in metallo. Si eseguono 3 cicli di spazzolatura da punta a coda con movimento ondulatorio (spazzole manuali). Le spazzole manuali WORLD CUP vengono realizzate con un'inserzione diagonale innovativa ed esclusiva, studiata scientificamente, che distribuisce in modo uniforme la superficie di spazzolatura ed aumenta la capacità di asportazione della paraffina. Le spazzole ROTO vengono realizzate con l'inserzione a spirale per incrementare la superficie e la capacità di spazzolatura senza lasciare strisce verticali sulla soletta come avviene con le spazzole rotanti standard. Le spazzole in tampico sono eccezionali per rendere e mantenere molto veloci le solette in polietilene.

NYLON RIGIDO

ARCA0130

ARCA0180

La spazzola in nylon rigido viene utilizzata per la levigatura e la lucidatura superficiale della soletta con qualsiasi tipo di paraffina. La rigidità è data dal diametro elevato dei fili di nylon in modo tale da avere una superficie di appoggio con le cuspidi arrotondate. Il suo utilizzo regolare consente di arrotondare e lucidare le creste dell'impronta e delle micro-



rigature realizzate con i fili metallici migliorando lo scorrimento laterale della soletta, fattore determinante per mantenere la velocità. Questa spazzola si usa con movimenti avanti/indietro esercitando pressione su tutta la sua superficie. Si eseguono 3 cicli di spazzolatura distribuendo omogeneamente e lucidando lo strato superficiale di paraffina. In Coppa del Mondo è molto utilizzata per velocizzare la soletta sia con la paraffina di saturazione che con la paraffina da gara prima della lucidatura finale con il nylon fine. Le spazzole manuali WORLD CUP vengono realizzate con un'inserzione diagonale innovativa ed esclusiva, studiata scientificamente, che distribuisce uniformemente la superficie di spazzolatura ed aumenta la capacità di asportazione della paraffina.

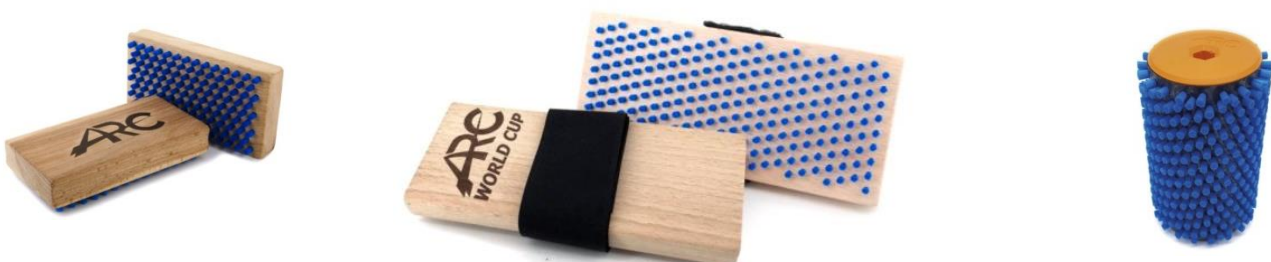
NYLON FINE

ARCA0135

ARCA0185

ARCA0450-350380

La spazzola in nylon fine blu è la spazzola più usata in Coppa del Mondo per la lucidatura finale in profondità dell'impronta. Il filo fine ed il taglio corto, abbinati all'inserzione a ciuffo stretto ed alle caratteristiche di indeformabilità



ed elasticità tipiche del nylon, permettono di lucidare anche le incisioni più fini delle impronte realizzate con le rettifiche a pietra. Si eseguono 3 cicli di spazzolatura da punta a coda con movimento ondulatorio ottenendo una soletta perfettamente lucida e pronta per la prestazione agonistica. Le spazzole manuali WORLD CUP vengono realizzate con

un'inserzione diagonale innovativa ed esclusiva, studiata scientificamente, che distribuisce uniformemente la superficie di spazzolatura ed aumenta la capacità di asportazione della paraffina. Le spazzole ROTO vengono realizzate con l'inserzione a spirale per incrementare la superficie e la capacità di spazzolatura senza lasciare strisce verticali sulla soletta come avviene con le spazzole rotanti standard.

CRINE DI CAVALLO

ARCA0140

ARCA0190

ARCA0445-345-375

Proveniente dalla coda o dalla criniera dei cavalli è un pelo molto fine che ha ottime proprietà di spazzolatura e redistribuzione uniforme delle sostanze spazzolate. La rigidità dipende dall'altezza del taglio che ne differenzia l'utilizzo. Il crine viene tagliato corto pertanto viene proposto per spazzolare profondamente le micro-cavità della soletta prima di



utilizzare il tampico e prima della lucidatura finale. Si eseguono 3 cicli di spazzolatura da punta a coda con movimento ondulatorio (spazzole manuali) distribuendo uniformemente ed asportando definitivamente i residui di paraffina lasciati dalle lavorazioni precedenti. La spazzola in crine rigido viene anche utilizzata da molti ski-men in Coppa del Mondo con movimento avanti/indietro esercitando pressione su tutta la sua superficie per la distribuzione uniforme degli additivi dopo l'applicazione a caldo o a freddo. Le spazzole manuali WORLD CUP vengono realizzate con un'inserzione diagonale innovativa ed esclusiva, studiata scientificamente, che distribuisce uniformemente la superficie di spazzolatura ed aumenta la capacità di asportazione della paraffina. Le spazzole ROTO vengono realizzate con l'inserzione a spirale per incrementare la superficie e la capacità di spazzolatura senza lasciare strisce verticali sulla soletta come avviene con le spazzole rotanti standard.

MISTA CRINE DI CAVALLO / OTTONE FINE

ARCA0143

ARCA0193

ARCA0443-343-373

La spazzola mista in crine ed ottone fine unisce ed esalta le caratteristiche del crine e dell'ottone fine. Il 30% di ottone fine migliora la capacità di asportazione profonda della sciolina dalle incisioni dell'impronta e contemporaneamente



consente di utilizzare un'altezza più elevata che migliora la redistribuzione uniforme della sciolina su tutta la superficie della soletta. Si eseguono 3 cicli di spazzolatura da punta a coda con movimento ondulatorio ottenendo una soletta perfettamente lucida e pronta per la prestazione agonistica.

RULLO IN POLIESTERE

AREL05010-5011-5012

Il poliestere è un materiale dotato di flessibilità ed alta resistenza meccanica oltre ad elevate caratteristiche di impermeabilità e resistenza allo sporco ed al calore. Di conseguenza è particolarmente indicato per essere utilizzato nella rullatura delle cere sia a freddo che a caldo esercitando senza problemi la pressione necessaria ad applicare le



stesse in modo uniforme sulla soletta. Lo sfregamento del rullo sulla superficie della soletta genera calore facilitando l'applicazione di qualsiasi prodotto. Da alcuni anni il rullo in poliestere è sempre più utilizzato al posto del rullo in sughero in modo tale da eliminare i problemi legati alla bassa resistenza meccanica del sughero stesso (sgretolamento). Il rullo in poliestere è anche indicato per l'applicazione di qualsiasi tipo di paraffina liquida incrementandone la durata. Si utilizza eseguendo 3 cicli di rullatura da punta a coda della soletta con movimento a riporto, ad una velocità del trapano di circa 1000 rpm esercitando la pressione necessaria a diffondere il prodotto nella soletta.

RULLO IN LANA MERINO

AREL13080-13081-13082

La lana merino è un materiale ad elevata flessibilità con un pelo incredibilmente fine di circa 18 micron di diametro. Ha un'elevata capacità di assorbimento e coprente ed ideale per l'utilizzo su superfici micro-rugose e micro-fessurate. Pertanto il rullo in lana merino è particolarmente indicato per applicare le cere ed i polimeri liquidi considerando che lo sfregamento sulla soletta genera anche calore facilitando l'applicazione. Si eseguono 3 cicli di rullatura da punta a coda della soletta ad una velocità del trapano di circa 1500 rpm premendo il rullo sulla stessa per facilitare la diffusione dei



prodotti di scorrimento. In Coppa del Mondo viene utilizzato un rullo per ogni prodotto differente. Inoltre il rullo in lana merino utilizzato ad elevata velocità di rotazione (1500/2000 rpm) senza premere sulla soletta è particolarmente indicato per la lucidatura finale di qualunque cera o accelerante polimerico, sia solido che liquido, dopo la lucidatura con la spazzola in nylon o in crine morbido. Anche in questo caso bisogna eseguire 3 cicli di rullatura da punta a coda della soletta. I peli micrometrici lucidano in profondità dove i peli delle spazzole non riescono ad arrivare. Per la lucidatura dev'essere utilizzato un rullo differente da quello utilizzato per l'applicazione.

RULLO IN POLIAMMIDE

AREL99070-99100-99200

Questo rullo innovativo è realizzato con un tessuto sintetico vaporizzato a texture irregolare ed è dotato di elevata elasticità e resistenza all'usura con eccellenti capacità di asportazione. Pertanto viene utilizzato dopo la spatola in plexi per asportare l'eccesso di sciolina e lucidare perfettamente la superficie della soletta. Nel settore alpino (sci e



snowboard) può essere utilizzato al posto delle spazzole dopo la sciolinatura da gara per evitare di ridurre filo alle lamine. Ma il suo utilizzo principale è la lucidatura finale di tutti gli acceleranti, sia liquidi che solidi. Qualsiasi accelerante diventa più veloce con l'utilizzo finale di questa spazzola.

Si utilizza eseguendo 3 cicli di rullatura da punta a coda della soletta con movimento a riporto, ad una velocità del trapano di circa 1500 rpm esercitando una modica pressione.

RULLO IN SPEEDTEX FINE CARICATO CARBURO DI SILICIO

ARGA0110-120

Realizzato in TNT lamellare di poliestere a filamenti micrometrici, è dotato di alta resistenza meccanica, impermeabilità e resistenza allo sporco ed al calore. Il rullo fine è stato caricato con carburo di silicio pertanto viene utilizzato per levigare



la soletta dopo la realizzazione dell'impronta con la rettifica a pietra ed ogni qualvolta la soletta si presenta danneggiata dall'abrasione. I filamenti del rullo penetrano in profondità nell'impronta ed hanno la doppia funzione di staccare i micro-peli residui di polietilene ed orientare la trama del polimero in senso opposto al verso di scorrimento in modo tale che la soletta risulti più scorrevole in ogni direzione. Il rullo dev'essere utilizzato prima della finitura delle lamine (discipline alpine) e prima della paraffinatura di saturazione o protezione. Si eseguono 3 cicli di rullatura da punta a coda della soletta ad una velocità del trapano di circa 1000 rpm senza esercitare pressione. Dopo il suo utilizzo bisogna pulire accuratamente la soletta con il detergente per eliminare i residui della lavorazione. La grana del carburo di silicio è stata accuratamente scelta per svolgere il lavoro qui dettagliato. Numerosi test con il rugosimetro digitale hanno accertato che l'utilizzo del rullo micro-abrasivo non varia in modo significativo l'R_a, l'R_q e l'R_z dell'impronta su cui viene utilizzato, fattore determinante per non alterare il lavoro di ricerca sulle impronte realizzato da aziende e squadre nazionali.

RULLO IN SPEEDTEX SUPER-FINE CARICATO NYLON

ARGA0115-125

Realizzato in TNT lamellare di poliestere a filamenti micrometrici, è dotato di alta resistenza meccanica, impermeabilità e resistenza allo sporco ed al calore. Il rullo super -fine è stato caricato con nylon pertanto viene utilizzato per pulire e lucidare in profondità l'impronta dopo la pulizia della soletta e prima della sciolinatura di base e da gara. I filamenti del rullo penetrano in profondità nell'impronta ed hanno la doppia funzione di liberare il maggior spazio possibile per la paraffina ed orientare la trama del polimero in senso opposto al verso di scorrimento in modo tale che la soletta risulti



più scorrevole in ogni direzione. Si eseguono 3 cicli di rullatura da punta a coda della soletta ad una velocità del trapano di circa 1000 rpm senza esercitare pressione. E' consigliabile utilizzare sempre il rullo super-fine prima di una sciolinatura da gara. A differenza del rullo fine, il rullo in Speedtex Super-Fine non ha funzioni abrasive di levigatura.